

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Баламирзоев Назим Лидинович
Должность: Ректор
Дата подписания: 20.02.2026 15:21:57
Уникальный программный ключ:
20b84ea6d19eae7c3c775fccd8365441470edec7

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
ФГБОУ ВО «Дагестанский государственный технический университет»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина	<u>ОП.02 Черчение</u> индекс и наименование дисциплины по ОПОП
для профессии	<u>23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин</u> код и полное наименование профессии
	<u>основное общее образование</u> уровень образования, на базе которого осваивается ППКРС
филиал	<u>ФГБОУ ВО «ДГТУ» г. Каспийске</u> наименование факультета/филиала, где ведется дисциплина
кафедра	<u>Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства и материаловедения</u> наименование кафедры, за которой закреплена дисциплина
Форма обучения:	очная

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин с учетом рекомендаций и ОПОП СПО по профессии.

Разработчик _____

подпись

Сальницкий Ф.А., ст. преподаватель
(ФИО уч. степень, уч. звание)

« 28 » 01 2026 г.

Зав. отделением, за которым закреплена дисциплина

подпись

Султанова Л.М., к.т.н., доцент
(ФИО, уч. степень, уч. звание)

« 29 » 01 2026 г.

Зав. выпускающей кафедрой по данной профессии

подпись

Султанова Л.М., к.т.н., доцент
(ФИО уч. степень, уч. звание)

« 29 » 01 2026 г.

Программа одобрена на заседании предметной (цикловой) комиссии профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

от 30 01 2026 года, протокол № 5.

Председатель предметной (цикловой) комиссии

подпись

Султанова Л.М., к.т.н., доцент
(ФИО уч. степень, уч. звание)

Директор филиала _____

подпись

Н.К. Санаев
ФИО

Начальник ОАиКО _____

подпись

И.Ю. Гамзалова
ФИО

/ Проректор по учебной работе _____

подпись

А.Ф. Демирова
ФИО

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика рабочей программы_учебной дисциплины.....	4
1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной_образовательной программы.....	4
1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины.....	4
2. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы	10
2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы	10
2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины	11
3. Условия реализации программы учебной дисциплины	14
3.1 Материально-техническое обеспечение.....	14
3.2 Информационное обеспечение реализации программы	14
4. Контроль и оценка результатов освоения дисциплины.....	16

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина «ОП.02 Черчение» является частью общепрофессионального цикла ППКРС.

Рабочая программа является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин для обучающихся, имеющих основное общее образование.

Учебная дисциплина «Черчение» обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих и профессиональных компетенций.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения, знания и практических опыт.

Код и наименование компетенции	Умения	Знания	Практический опыт
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	У1 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части; У2 определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы	31 структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях 32 методы работы в профессиональной и смежных сферах; 33 порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	–
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	У1 определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации; У2 выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска; У3 оценивать практическую значимость результатов поиска; У4 использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	31 номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; 32 приемы структурирования информации; 33 формат оформления результатов поиска информации; 34 современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	–

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	У1 грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке	31 правила оформления документов; 32 правила построения устных сообщений	–
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	У1 понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; У2 участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы	31 правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы	–
ПК 2.2. Применять различные методы, способы и приемы сборки перед сваркой и сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин, с сохранением эксплуатационных свойств	У1 выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	31 основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах	П1 ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
ПК 2.3. Выполнять техническую подготовку сварочного производства перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте, для качественного выполнения сварочных работ	У1 выполнять техническую подготовку сварочного оборудования перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин	31 основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах	П1 выбора метода, способа и приёма пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) перед выполнением сварочных работ

<p>ПК 2.4. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами, сохраняя работоспособное состояние автомобилей и строительных машин</p>	<p>У1 подготавливать оборудование, инструмент и приспособления для обеспечения качественного выполнения сварочных соединений с заданными свойствами элементов конструкции автомобилей и строительных машин</p>	<p>З1 основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах</p>	<p>П1 выбора сварочного оборудования, приспособлений и инструмента для выполнения сварочных работ, с сохранением заданных свойств элементов конструкции автомобилей и строительных машин</p>
<p>ПК 2.6. Определять причины, приводящие к дефектам в сварных соединениях конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте</p>	<p>У1 использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; У2 пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией</p>	<p>З1 причин, вызывающих появление дефектов сварных соединений конструкций автомобилей и строительных машин; З2 методов и способов, предупреждающих появление дефектов в сварных конструкциях автомобилей и строительных машин; З3 оборудования, позволяющего выявлять дефекты и устранять их появление; З4 правил технической эксплуатации электроустановок; З5 норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ</p>	<p>П1 контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; П2 контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической</p>

			документации по сварке
<p>ПК 2.7. Предупреждать дефекты сварных соединений элементов конструкции автомобилей и строительных машин, для получения качественной продукции</p>	<p>У1 использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>	<p>31 способов и методов, препятствующих появлению дефектов сварных соединений конструкций автомобилей и строительных машин; 32 методов и способов, предупреждающих появление дефектов в сварных конструкциях автомобилей и строительных машин; 33 оборудования, позволяющего выявлять дефекты и устранять их появление</p>	<p>П1 контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; П2 контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>
<p>ПК 2.8. Оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин</p>	<p>У1 пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией; У2 оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и</p>	<p>31 оборудования и инструмента для выполнения контроля качества сварных швов после сварки; 32 норм и требований по оформлению документации по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей</p>	<p>П1 оформления конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке</p>

	строительных машин	и строительных машин	
ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	У1 проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; У2 настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	31 основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах; 32 основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом	П1 проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; П2 проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва	У1 выполнять сварку различных деталей и конструкций деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва	31 техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из сплавов металлов в различных пространственных положениях сварного шва	П1 проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей	У1 проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной наплавки плавящимся покрытым электродом	31 основных типов, конструктивных элементов и размеров наплавочных работ плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах	П1 проверки оснащённости сварочного поста для выполнения ручной наплавки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин; П2 проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной наплавки плавящимся покрытым электродом

<p>ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом</p>	<p>У1 выполнять резку различных деталей и конструкций автомобилей и строительных машин</p>	<p>З1 основных типов, конструктивных элементов и размеров работ по выполнению ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах</p>	<p>П1 проверки оснащённости сварочного поста для выполнения ручной дуговой резки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин; П2 проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой резки</p>
--	--	---	--

2. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
	очная форма обучения
Объем образовательной программы учебной дисциплины	68
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем:	52
в том числе:	
лекции	26
практические занятия	26
лабораторные работы	-
консультация	-
курсовая работа (проект)	-
Самостоятельная работа	16
Промежуточная аттестация в форме зачета с оценкой	3 семестр

2.2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
Раздел 1. Геометрическое черчение		14	
Тема 1.1. Основные сведения по оформлению чертежей	Содержание учебного материала	14	ОК 01 ОК 02 ОК 05 ОК 09 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.6 ПК 2.8 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4
	1. Общие сведения о графических изображениях. Правила оформления чертежей (форматы, масштабы, линии чертежа). Основные надписи. Шрифт чертежный. Правила нанесения размеров. Геометрические построения и правила вычерчивания контуров технических деталей.	6	
	в том числе практических занятий	4	
	Практическое занятие № 1. Изучение линий чертежа, шрифтов чертежных (графическая работа)	2	
	Практическое занятие № 2. Выполнение чертежа контура детали с нанесением размеров (графическая работа)	2	
	Самостоятельная работа Сечение геометрических тел плоскостями	4	
Раздел 2. Проекционное черчение		16	
Тема 2.1. Методы и приемы проекционного черчения	Содержание учебного материала	16	ОК 01 ОК 02 ОК 05 ОК 09 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.6 ПК 2.8
	1. Проецирование точки, прямой, плоскости, геометрических тел на плоскости. Построение аксонометрических проекций геометрических тел.	6	
	в том числе практических занятий	6	
	Практическое занятие № 3. Выполнение комплексного чертежа геометрических тел и проекций точек, лежащих на них (графическая работа)	2	

	Практическое занятие № 4. Построение третьей проекции модели по двум заданным (графическая работа)	2	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4
	Практическое занятие № 5. Построение аксонометрической проекция модели (графическая работа)	2	
	Самостоятельная работа Выполнение комплексного чертежа усеченного многогранника, развертки поверхности тела и аксонометрическое изображение тела.	4	
Раздел 3. Основы машиностроительного черчения		38	
Тема 3.1. Рабочие машиностроительные чертежи и эскизы деталей	Содержание учебного материала	24	ОК 01 ОК 02 ОК 05 ОК 09 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.6 ПК 2.8 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4
	1. Условности и упрощения на чертежах деталей. Допуски и посадки. Сечения и разрезы. Резьба и резьбовые соединения. Эскизы и рабочие чертежи деталей. Разъемные и неразъемные соединения. Общие сведения об изделиях и сборочных чертежах. Чтение электрических схем. Чтение кинематических схем.	6	
	в том числе практических занятий	14	
	Практическое занятие № 6. Расположение основных видов на чертеже.	1	
	Практическое занятие № 7. Нанесение условностей и упрощений на чертежах деталей	1	
	Практическое занятие № 8. Выполнение изображения резьбы на чертежах	2	
	Практическое занятие № 9. Выполнение комплексного чертежа модели с построением простого разреза (графическая работа)	2	
	Практическое занятие № 10. Выполнение чертежа аксонометрической проекции модели с вырезом четверти (графическая работа)	2	
	Практическое занятие № 11. Построение чертежа модели с разрезом (графическая работа)	2	

	Практическое занятие № 12. Выполнение чертеж резьбового соединения (графическая работа)	2	
	Практическое занятие № 13. Составление перечня элементов схемы (по профилю профессии)	2	
	Самостоятельная работа Выполнить чертежи деталей, содержащих необходимые сложные разрезы.	4	
Тема 3.2. Системы автоматизированного проектирования на персональных компьютерах	Содержание учебного материала	14	ОК 01 ОК 02 ОК 05 ОК 09 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.6 ПК 2.8 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4
	Системы автоматизированного проектирования (Компас 3D)	8	
	в том числе практических занятий	2	
	Практическое занятие № 14. Создание 3D модели детали средней сложности.		
	Самостоятельная работа Выполнить чертежи деталей, содержащих необходимые сложные разрезы.	4	
Лекции		26	
Практические занятия		26	
Самостоятельная работа		16	
Всего:		68	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Материально-техническое обеспечение

Для реализации программы учебной дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения (в соответствии с ФГОС и ОПОП).

Кабинет начертательной геометрии и инженерной графики

Оснащение кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству обучающихся;
- шкафы для хранения комплексного методического обеспечения;
- компьютеры с доступом в сеть Интернет;
- мультимедиапроектор;
- программное обеспечение: Astra Linux, LibreOffice, МойОфис, LibreCAD, КОМПАС-3D;
- набор гипсовых геометрических фигур;
- чертёжные инструменты обучающихся (готовальня);
- линейка чертежная (рейсшина);
- стенд демонстрационный для работ обучающихся;
- демонстрационные пособия.

3.2 Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список, может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1 Основная литература

1. Бударин О. С. Начертательная геометрия: учебное пособие для СПО / О. С. Бударин. – Санкт-Петербург: Лань, 2020. – 360 с. – ISBN 978-5-8114-5861-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/146693> (дата обращения: 12.05.2024). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Голикова М. А. ОП 01 Инженерная графика: методические указания и контрольные задания для студентов-заочников образовательных организаций среднего профессионального образования / М. А. Голикова. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2021. – 108 с. – Текст: электронный // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <http://umczdt.ru/books/34/251313/>. – Режим доступа: для авторизации пользователей.

3. Голубева В. П. ОП 01 Инженерная графика: методическое пособие по проведению практических занятий / В. П. Голубева. – Москва: УМЦ ЖДТ, 2021. – 130 с. – Текст: электронный // УМЦ ЖДТ: электронная библиотека. – URL: <http://umczdt.ru/books/34/251304/>. – Режим доступа: для авториз. пользователей.

4. Инженерная и компьютерная графика: учебник и практикум для среднего профессионального образования / Р. Р. Анамова [и др.]; под общей редакцией С. А. Леоновой, Н. В. Пшеничновой. – Москва: Издательство Юрайт, 2021. – 246 с. – (Профессиональное образование). – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/471039>.

5. Корниенко В. В. Начертательная геометрия: учебное пособие для СПО / В. В. Корниенко, В. В. Дергач, И. Г. Борисенко. – Санкт-Петербург: Лань, 2021. – 192 с. – ISBN 978-5-8114-6583-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/152482> (дата обращения: 12.05.2024). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

6. Леонова О. Н. Начертательная геометрия в примерах и задачах: учебное пособие для СПО / О. Н. Леонова, Е. А. Разумнова. – Санкт-Петербург: Лань, 2020. – 212 с. – ISBN 978-5-8114-6413-5. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/147259> (дата обращения: 12.05.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

7. Панасенко В. Е. Инженерная графика: учебник для спо / В. Е. Панасенко. – Санкт-Петербург: Лань, 2021. – 168 с. – ISBN 978-5-8114-6828-7. – Текст: электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/153640> (дата обращения: 12.05.2024). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

8. Серга Г. В. Инженерная графика для машиностроительных специальностей: учебник / Г. В. Серга, И. И. Табачук, Н. Н. Кузнецова. – 2-е изд., испр. – Санкт-Петербург: Лань, 2019. – 276 с. – ISBN 978-5-8114-3603-3. – Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/148154> (дата обращения: 28.03.2024). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

9. Чекмарев А. А. Инженерная графика: учебник для среднего профессионального образования / А. А. Чекмарев. – 13-е изд., испр. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2021. – 389 с. – (Профессиональное образование). – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/469544>.

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

<http://e.lanbook.com/>- электронно-библиотечная система

<http://www.iprbookshop.ru/>- электронно-библиотечная система

3.2.3 Дополнительная литература

1. Инженерная графика. Принципы рационального конструирования: учебное пособие для СПО / В.Н. Крутов, Ю.М. Зубарев, И.В. Демидович, В.А. Третьяков. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2024. - 204 с. - ISBN 978-5-507-49828-4. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/403868>. - Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Инженерная графика: учебное пособие / Р. Р. Мазанов, А. В. Бабаева, Б. Г. Магарамов, С. Р. Хабибов. - Махачкала: ДагГАУ имени М.М.Джамбулатова, 2024. - 101 с. - Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/439268>. - Режим доступа: для авториз. пользователей.

3. Ивлев А. Н. Инженерная компьютерная графика: учебник для СПО / А. Н. Ивлев, О. В. Терновская. - 3-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2024. -260 с. - ISBN 978-5-507-51884-5. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/432689>. - Режим доступа: для авториз. Пользователей.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><i>Перечень знаний, осваиваемых в рамках дисциплины:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях - методы работы в профессиональной и смежных сферах; - порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности - номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; - приемы структурирования информации; - формат оформления результатов поиска информации; - современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства - правила оформления документов; - правила построения устных сообщений - правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы - основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах - причин, вызывающих появление дефектов сварных соединений конструкций 	<p><i>Шкала оценивания для зачета</i></p> <p><i>«Отлично» (зачтено)</i></p> <p>Показывает высокий уровень сформированности компетенций, т.е.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонстрирует высокое и прочное освоение материала; - исчерпывающе, четко, последовательно, грамотно и логически стройно излагает теоретический материал; - правильно формирует определения; - демонстрирует умения самостоятельной работы с нормативно-правовой литературой; - умеет делать выводы по излагаемому материалу. <p><i>«Хорошо» (зачтено)</i></p> <p>Показывает достаточный уровень сформированности компетенций, т.е.</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонстрирует достаточно полное знание материала, основных теоретических положений; - достаточно последовательно, грамотно и логически стройно излагает теоретический материал; - демонстрирует умения ориентироваться в нормативно-правовой литературе; - умеет делать достаточно обоснованные выводы по излагаемому материалу 	<p><i>Текущий контроль при проведении:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - тестирования; - письменного/устного опроса; - оценка результатов самостоятельной работы (рефератов, докладов, теоретической части проектов, учебных исследований и т.д.): - экспертная оценка демонстрируемых умений, выполняемых действий в процессе практических занятий; <p>Промежуточная аттестация в форме: - экзамена.</p>

<p>автомобилей и строительных машин;</p> <ul style="list-style-type: none"> - методов и способов, предупреждающих появление дефектов в сварных конструкциях автомобилей и строительных машин; - оборудования, позволяющего выявлять дефекты и устранять их появление; - правил технической эксплуатации электроустановок; - норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ - оборудования и инструмента для выполнения контроля качества сварных швов после сварки; - норм и требований по оформлению документации по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин - основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах; - основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом - техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из сплавов металлов в различных пространственных положениях сварного шва - основных типов, конструктивных элементов и размеров наплавочных работ плавящимся покрытым 	<p><i>«Удовлетворительно» (зачтено)</i></p> <p>Показывает пороговый уровень сформированности компетенций, т.е.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонстрирует общее знание изучаемого материала; - испытывает затруднения при ответах на дополнительные вопросы; - знает основную рекомендуемую литературу; - умеет строить ответ в соответствии со структурой излагаемого материала. <p><i>«Неудовлетворительно» (не зачтено)</i> ставится в случае:</p> <ul style="list-style-type: none"> - незнания значительной части программного материала; - не владения понятийным аппаратом дисциплины; - допущения существенных ошибок при изложении учебного материала; - неумения строить ответ в соответствии со структурой излагаемого вопроса; - неумения делать выводы по излагаемому материалу. 	
---	--	--

<p>электродом, и обозначения их на чертежах</p> <ul style="list-style-type: none"> - основных типов, конструктивных элементов и размеров работ по выполнению ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах 		
<p><i>Перечень умений, осваиваемых в рамках дисциплины</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части; - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации; - выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска; - оценивать практическую значимость результатов поиска; - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач - грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке - понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные 		

<p>темы;</p> <ul style="list-style-type: none"> - участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы - выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) - выполнять техническую подготовку сварочного оборудования перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин - подготавливать оборудование, инструмент и приспособления для обеспечения качественного выполнения сварочных соединений с заданными свойствами элементов конструкции автомобилей и строительных машин - использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией - пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией; - оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин - проверять работоспособность и исправность сварочного 		
--	--	--

<p>оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <ul style="list-style-type: none"> - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - выполнять сварку различных деталей и конструкций деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва - выполнять резку различных деталей и конструкций автомобилей и строительных машин 		
<p><i>Практический опыт:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке - выбора метода, способа и приёма пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) перед выполнением сварочных работ; - выбора сварочного оборудования, приспособлений и инструмента для выполнения сварочных работ, с сохранением заданных свойств элементов конструкции автомобилей и строительных машин - контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - оформления конструкторской и 		

<p>производственно-технологической документацией по сварке</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва; - проверки оснащенности сварочного поста для выполнения ручной наплавки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин; - проверки оснащенности сварочного поста для выполнения ручной дуговой резки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой резки 		
--	--	--