

| | | | | | |
|------------------------------|---|--------|------------------------------------|----------------------|------------------------|
| Дисциплина (Модуль) | Проектирование машиностроительных производств | | | | |
| Содержание | <p>Общие сведения по проектированию машиностроительных заводов. Системы автоматизированного проектирования (САПР) машиностроительных предприятий (ПМ). Программное обеспечение САПР ПМ. Выбор состава оборудования. Размещение производств в корпусах предприятия. Расчет производственной программы цеха. Методы определения трудоемкости и станкоемкости обработки и сборки. Расчет количества основного технологического оборудования и рабочих мест для поточного производства. Принципы и структура построения основных производственных процессов. Особенности расположения оборудования и рабочих мест на участках сборки. Определение состава и числа работающих. Инструментальное обеспечение производственных участков. Система контроля качества изделия. Проектирование складской системы. Система охраны труда работающих. Система управления и подготовки производства. Проектирование систем ремонтного и технического обслуживания. Транспортная система. Компонентно-планировочные решения цехов. Разработка заданий по строительной, сантехнической и энергетической части. Экономическое обоснование проекта.</p> | | | | |
| Реализуемые компетенции | ОК-2, ОК-5, ОПК-1, ОПК-4, ПК-1, ПК-3, ПК-4, ПК-6, ПК-7, ПК-9, ПК-12, ПК-17, ПК-19, ПК-21, ПК-23, ПК-24 | | | | |
| Результат освоения дисциплин | <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен:</p> <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - современные методы проектирования машиностроительного производства основанные на последних научных и технических данных; - принципы построения автоматизированных производственных процессов обеспечивающих высокую производительность и технико-экономическую эффективность. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - формулировать исходные данные к проектированию машиностроительных производств на уровне участка и цеха; - пользоваться исходными данными на всех этапах проектирования начиная с момента разработки аванпроекта и кончая созданием рабочей документацией и внедрением; - разрабатывать технические задания на проектирование основных составных частей производственных систем; - решать самостоятельно все выше перечисленные задачи проектирования машиностроительного производства. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками оформления проектной документации в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТД; навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения технологических и конструкторской документов. | | | | |
| Трудоемкость з.е. | 5 ЗЕТ (180 ч.) | | | | |
| Объем знаний, часов | Всего | Лекций | Практических (семинарских) занятий | Лабораторных занятий | Самостоятельная работа |
| | 180 | 17 | 34 | 34 | 59 |

| | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|
| | В том числе в интерактивной форме | 6 | 8 | - | |
| Форма самостоятельной работы студентов | Самостоятельная подготовка к темам практических занятий; подготовка докладов, рефератов, подбор и изучение литературных источников, работа с периодической печатью, оформление мультимедийных презентаций учебных разделов и тем, слайдового сопровождения докладов и т.д. | | | | |
| Формы отчетности (в том числе по семестрам) | Экзамен - 7 семестр (13ЕТ=36 ч.) | | | | |

Зав.кафедрой

К.Д.Махмудов

Директор филиала

М.К.Гасанов