

| | | | | | |
|------------------------------|--|--------|------------------------------------|----------------------|------------------------|
| Дисциплина (Модуль) | Технологическая оснастка | | | | |
| Содержание | <p>Роль технического оснащения производства. Общие требования к технологической оснастке. Виды технологической оснастки. Составные элементы оснастки. Опоры приспособлений, требования к ним, разновидности. Корпуса приспособлений требования к ним. Кондукторные втулки. Высотные угловые установки. Особенности применения основных и дополнительных опор. Погрешность установки заготовки. Погрешности базирования закрепления и методика их расчета. Расчет необходимой точности и выбор базировочных и координирующих устройств. Силы, действующие на заготовку при обработке. Требования, предъявляемые к зажимным устройствам приспособления. Методы расчета сил зажима. Типовые схемы расчета зажимных сил. Разработка конструктивного исполнения технологической оснастки. Особенность применения универсально-сборной оснастки для станков с ЧПУ, многоцелевых станков и гибких автоматизированных производств. Контрольно-измерительные устройства, устанавливаемые на технологической оснастке в автоматизированном производстве. Методика расчета экономической эффективности применения технологической оснастки.</p> | | | | |
| Реализуемые компетенции | ОК-2, ОК-5, ПК-4, ПК-6 | | | | |
| Результат освоения дисциплин | <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен:</p> <p>Знать: основные принципы установки изделий на приспособлении, теоретические схемы базирования и комплекты технологических баз, теоретические основы и этапы проектирования технологической оснастки;</p> <p>Уметь: разрабатывать и рассчитывать основные конструктивные элементы технологической оснастки (опоры для базирования деталей, силу закрепления обрабатываемой заготовки, конструкцию силового устройства, дополнительные механизмы и устройства, технические требования к точности оснастки);</p> <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками анализа исходной технической информации и обоснованного выбора и расчета основных конструктивных элементов технологической оснастки; - навыками оформления конструкторско-технологической документации в соответствии с требованиями ЕСТД и ЕСКД; навыками работ на компьютерной технике с графическими пакетами для получения конструкторско-технологических документов | | | | |
| Трудоемкость з.е. | 6 ЗЕТ (216 ч.) | | | | |
| Объем знаний, часов | Всего | Лекций | Практических (семинарских) занятий | Лабораторных занятий | Самостоятельная работа |
| | 216 | 34 | 34 | 17 | 95 |
| | В том числе в интерактивной форме | 8 | 8 | - | |
| Форма самостоятельной | Самостоятельная подготовка к темам практических занятий; подготовка докладов, рефератов, подбор и изучение литературных источников, ра- | | | | |

| | |
|---|--|
| работы студентов | бота с периодической печатью, оформление мультимедийных презентаций учебных разделов и тем, слайдового сопровождения докладов и т.д, |
| Формы отчетности (в том числе по семестрам) | Экзамен - 7 семестр (13ЕТ=36 ч.) |

Зав.кафедрой



К.Д.Махмудов

Директор филиала



М.К.Гасанов