

Дисциплина (Модуль)	Автоматизация производственных процессов в машиностроении
Содержание	Механизация и автоматизация производства. Основные уровни автоматизации. Механизация и автоматизация производства. Автоматические и автоматизированные процессы и оборудование. Многопозиционная обработка. Агрегатирование рабочих машин. машины последовательного агрегатирования. Инструментальное обеспечение автоматизированного производства. Построение автоматизированного производственного процесса изготовления деталей в поточном и не поточном производстве. Загрузочно-транспортные устройства и их расчет. Средства автоматизации процессов инструментообеспечения и контроля качества изделия. Механизация и автоматизация производства. Структура производственного процесса в машиностроении и его составляющие. Технологичность конструкций изделия для автоматизированного производства. Сущность и этапы автоматического сборочного процесса.
Реализуемые компетенции	ОК-2, ОК-5, ОПК-1, ПК-8, ПК-10, ПК-11, ПК-18
Результат освоения дисциплин	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен:</p> <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тенденции развития мирового и задачи отечественного машиностроения на современном этапе; факторы, определяющие эффективность машиностроительного производства; - существующие виды автоматизации производства и области их применения в машиностроении; - особенности проектирования технологических процессов применительно к автоматизированному производству; - технологические, технические и информационные основы автоматизированного производства; - информационные основы автоматизированного производства; технико-экономические преимущества автоматизированного производства <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тенденции развития мирового и задачи отечественного машиностроения на современном этапе; факторы, определяющие эффективность машиностроительного производства; - существующие виды автоматизации производства и области их применения в машиностроении; - особенности проектирования технологических процессов применительно к автоматизированному производству; - технологические, технические и информационные основы автоматизированного производства; - информационные основы автоматизированного производства; технико-экономические преимущества автоматизированного производства <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - методиками проектирования технологических процессов изготовления и сборки, изделий машиностроения в условиях автоматизированного машиностроения, выбора оборудования для организации гибких производственных систем, расчета их экономической эффективности
Трудоемкость з.е.	6 ЗЕТ (216 ч.)

Объем знаний, часов	Всего	Лекций	Практических (семинарских) занятий	Лабораторных занятий	Самостоятельная работа
	216	50	17	33	80
	В том числе в интерактивной форме	8	8	-	
Форма самостоятельной работы студентов	Самостоятельная подготовка к темам практических занятий; подготовка докладов, рефератов, подбор и изучение литературных источников, работа с периодической печатью, оформление мультимедийных презентаций учебных разделов и тем, слайдового сопровождения докладов и т.д.				
Формы отчетности (в том числе по семестрам)	Зачет 7 семестр; Экзамен - 8 семестр (13ЕТ=36 ч.)				

Зав.кафедрой



К.Д.Махмудов

Директор филиала



М.К.Гасанов