

Дисциплина (Модуль)	Технологические процессы финишной обработки				
Содержание	Состояние и тенденции развития финишных методов обработки детали машин. Методы финишной обработки. Технология финишной обработки давлением. Методы финишной обработки абразивным инструментом. Тонкое шлифование. Хонингование. Вибрационное хонингование. Суперфиниширование. Доводка: абразивная, химико-механическая, электро-химико-механическая. Полирование.				
Реализуемые компетенции	ОК-5, ОК-7, ПК-1, ПК-17				
Результат освоения дисциплин	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен:</p> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Основные положения и понятия технологии машиностроения, методы разработки технологических процессов финишной обработки детали машин;</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Формулировать технологические требования к проектируемым технологическим процессам;</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Навыками оформления технологической документации в соответствии с требованиями ЕСТД; навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения технологических документов.</li> </ul>				
Трудоемкость з.е.	2 ЗЕТ (72 ч.)				
Объем знаний, часов	Всего	Лекций	Практических (семинарских) занятий	Лабораторных занятий	Самостоятельная работа
	72	8	16	16	32
	В том числе в интерактивной форме	4	8	8	
Форма самостоятельной работы студентов	Самостоятельная подготовка к темам практических занятий; подготовка докладов, рефератов, подбор и изучение литературных источников, работа с периодической печатью, оформление мультимедийных презентаций учебных разделов и тем, слайдового сопровождения докладов и т. д.				
Формы отчетности (в том числе по семестрам)	Зачет – 8 семестр				

Зав.кафедрой



К.Д.Махмудов

Директор филиала



М.К.Гасанов