

Дисциплина (Модуль)	Оборудование машиностроительных производств				
Содержание	<p>Основные тенденции развития технологического оборудования. Назначение станков. Классификация и типы станков. Основные узлы и элементы технологического оборудования. Устройство узлов, коробки передач. Механизмы для преобразования вращательного движения в поступательное. Механизмы прерывистого движения. Суммирующие и реверсивные механизмы. Оборудование для обработки тел вращения. Особенности конструкции станков токарной группы. Особенности систем управления станков токарной группы. Оборудование для обработки корпусных заготовок. Способы обработки корпусных деталей на фрезерных, расточных и многоцелевых станках. Основные элементы конструкции. Автоматические системы смены инструмента. Автоматические системы загрузки и выгрузки заготовок. Станочные комплексы и гибкие производственные системы (ГПС). Структура и компоновка станочных модулей. Структура и компоновка гибких производственных систем. Гибкие автоматизированные линии. Гибкие производственные участки.</p>				
Реализуемые компетенции	ОК-5, ОПК-1, ПК-8				
Результат освоения дисциплин	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен:</p> <p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-назначение и технологические возможности основных типов оборудования;</li> <li>-условные обозначения кинематических схем;</li> <li>-назначение, устройство и работу типовых узлов и их механизмов;</li> <li>-особенности конструирования основных узлов.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-расшифровывать составные части в обозначении модели оборудования;</li> <li>-проводить анализ кинематической структуры станка по его кинематической схеме;</li> <li>-разбираться в устройстве основных узлов по их чертежам.</li> </ul> <p><b>Владеть:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-методикой анализа технологических возможностей машиностроительного оборудования и выполнения технологических операции.</li> </ul>				
Трудоемкость з.е.	4 ЗЕТ (144 ч.)				
Объем знаний, часов	Всего	Лекций	Практических (семинарских) занятий	Лабораторных занятий	Самостоятельная работа
	144	17	34	17	40
	В том числе в интерактивной форме	6	6	6	
Форма самостоятельной работы студента	Самостоятельная подготовка к темам практических занятий; подготовка докладов, рефератов, подбор и изучение литературных источников, работа с периодической печатью, оформление мультимедийных презентаций				

тов	ций учебных разделов и тем, слайдового сопровождения докладов и т.д.
Формы отчетности (в том числе по семестрам)	Экзамен – 6 семестр (1 ЗЕТ=36 ч.)

**Зав.кафедрой**



**К.Д.Махмудов**

**Директор филиала**



**М.К.Гасанов**